

オシレート機構付スーパーバイブレーションサンダー

MVS-602B3

**メッキ前のバリ取り研磨、
メッキ後のザラブツ取り研磨に最適
プリント基板生産の不良率を軽減**



株式 丸源鐵工所
會社

〒421-1221 静岡県静岡市葵区牧ヶ谷 2 1 3
9

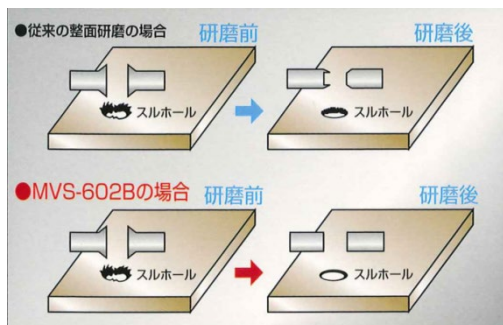
TEL : 054-278-3655 FAX : 054-278-3657

<http://www.marugen-t.co.jp>

SUPER VIBRATION SANDER オシレート機構付スーパーバイブレーションサンダー

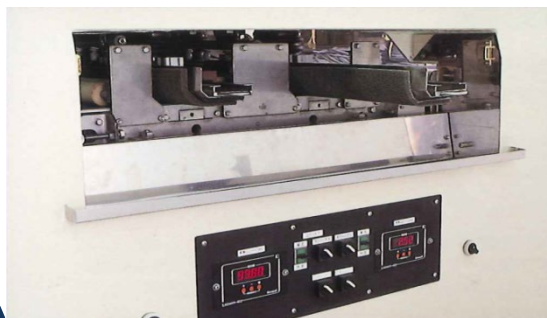
MVS-602B3

**プリント基板生産の不良率を防ぐ
理想的なバリ取り、ザラブツ取り研磨。**



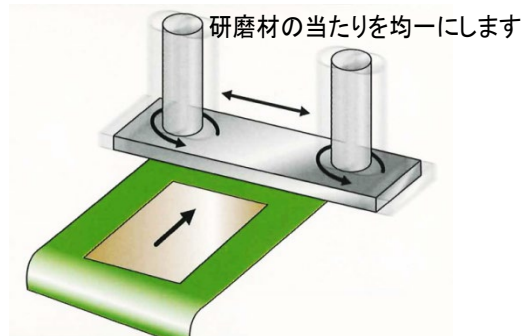
直径5mmの円芯運動にて主軸を回転。

幅広の研磨材を用いて均一な面接触にて研磨を行います



特徴

「オシレート機構」搭載。



「ジャンピング機構」搭載。

薄板研磨時ベルトの摩耗を軽減します



■ 機械仕様

・取付研磨材	最大幅 650mm
・本体寸法	1540(W) × 1435(D) × 1450(H) mm
・本体総重量	1750 kg
・必要電力	3 相 200V 3.5kw
・搬送速度	1.0 ~ 4.0m/min
・主軸回転数	直径 5mm 500 ~ 1800rpm
・オシレート回数	揺動幅 20mm 27cpm
・研磨圧力調整	ロードセルによる負荷圧力に対応調整
・研磨可能板厚	0.06mm ~ 3.2mm
・研磨材交換方法	エアシリンダーによるワンタッチ研磨ツールの脱着 マジックテープによる研磨材の固定

※仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。

■ 主な機能

・薄板用ジャンピング機構
・自動フットマークテスト(平行度検査機構)
・自動調圧設定 3 モード(A,B,C)切替
・スルーパス設定

■ 外観図

