

ベルト吸着搬送式 上2軸バフ研磨機

# MDS-302TB

吸着搬送により**小サイズワーク 50Wx125L**に対応  
水分分離機構により、吸着搬送を行いながら  
湿式研磨が可能



株式 丸源鐵互所  
會社

〒421-1221 静岡県静岡市葵区牧ヶ谷2 1 3  
9

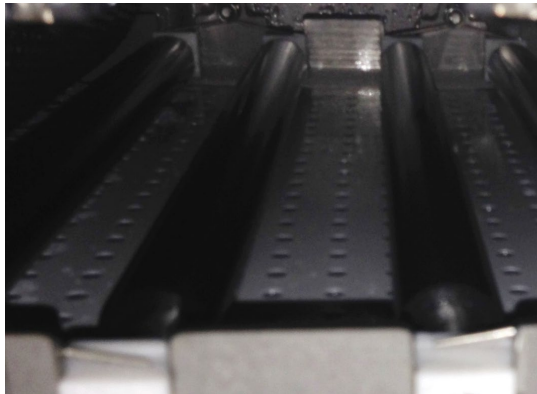
TEL : 054-278-3655 FAX : 054-278-3657

http://www.marugen-t.co.jp

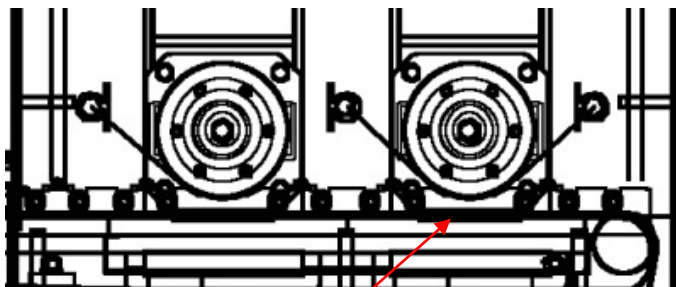
## 吸着式上2軸バフ研磨機

# MDS-302TB

### 搬送のしくみ



搬送ベルトに小径の穴を設けエア吸着をしながら搬送を行います。



押えロー昇降機構によりバフ間の押えロールの角度短縮

仕様	
・取付バフ寸法	: $\phi 150-300L$
・本体寸法	: 1143 × 1498 × 1475H
・本体総重量	: 1000Kg
・必要電力	: 3相 200V 10KW
・搬送速度	: 1.0~3.5m/min
・バフ回転数	: 1,000~2,000rpm
・オシレート回数	: 320c/min
・ドレス方法	: ドレスボード方式
・研磨圧力調整	: 負荷電流対応調整
・研磨可能板厚	: 0.4~10.0mm (打合せ)
・最小研磨サイズ	: W50mm x L125mm

主な機能	
・吸着搬送	ベルト搬送及びエア吸着システム
・押えロー昇降機構	厚板ワークに対応
・自動調圧設定	3モード切替式
・薄板研磨用主軸瞬時停止	ジャンプ機構
・自動フットマークテスト(平行度検査)機能	
・研磨条件レシピ入力	(パラメータ画面設定)
・水分離機構(付帯設備による)	吸引エア処理システム
オプション	
・自動板厚セッティング装置	(別途打合せ)
・出口簡易水洗機構	小径ワーク搬送ローラーピッチ仕様
・タッチパネル本体付属	リモート操作パネル仕様
バフ交換方法	
・横抜き方式	(交換時間 5分間/本)

